

CYTEC



CYMEL™和MYCOAT™ 氨基交联剂树脂

用于涂料和特殊应用
亚太区

从帮助采矿业的客户了解更高效的矿物处理流程到研发用于木器和金属的新型聚合物添加剂, 氰特特种化工的各产品部门都一起致力于为客户的利益而不断创新。

我们和客户密切合作, 研发能帮助他们提高产品性能和生产效率的革新技术, 从而开辟新的市场并优化新的应用。在环境问题广受关注的情况下如何提高产品的性能或涂料的功效? 怎样开发能在紫外光线下仍然具有良好性能的聚合物? 如何用磷化氢为农业创造出更好、更安全的杀虫剂和熏蒸剂? 我们的技术和销售团队每天都在客户身边和他们一起面对现今的业务挑战同时解决未来可能遇到的问题。

应用领域不同, 但使命却一致: 通过持续地研发, 精诚地合作和创新的热情来为客户找到更好的解决方案。

广泛的产品部门

氰特特种化工可以为许多行业中要求高价值表面技术的客户提供完整的解决方案, 包括工业涂料、汽车、建筑、木器和纸张、油墨、黏合剂和光电子行业。

我们用环保的产品如UV/EB (紫外光/电子束) 固化树脂和助剂、粉末涂料树脂和助剂、以及水性和溶剂型液体涂料树脂和助剂为客户提供先进和多样的用于表面的产品和技术。我们致力于和客户共同研发环境优化的方案并且乐于公开关于我们产品的安全操作、分销、使用和废弃处理的各项信息。

专注于客户满意度

氰特特种化工使用了一套全球统一的定单执行信息技术系统和流程。在订单执行过程中, 所有氰特特种化工的员工都努力通过可靠的和高效-低成本的产品供应体系来使客户满意。氰特特种化工有专门的客户服务、采购、生产、计划和物流人员来

实现这一目标。另外, 及时和准确的订单处理, 还有从采购原材料直到将成品送到客户手中, 在每一个环节中都专注于安全和环保也同样重要。

致力于卓越的运作

氰特特种化工生产组织的全球运作为所有区域的客户提供了优质的服务。我们对卓越运作的展望是通过不断、持续的进步为客户带来价值, 包括节能生产、六西格玛原则和最佳工程实践。我们的价值主张是在安全、环境、质量体系和员工成长计划中卓越经营。我们的组织架构是业务主导型, 这样能使我们的工厂和研发部门、客户服务和业务部门合作无间, 共享最好的实践经验。我们同时也能在全球合作生产中获益以此来最有效地满足客户的需求。

主要产品部门

- 液体涂料树脂和助剂
- 矿用化学品
- 磷和特种磷化合物
- 聚合物添加剂
- 粉末涂料树脂和助剂
- RADCURE™ 紫外光/电子束固化树脂和助剂
- 压敏胶
- 特种添加剂
- 特种聚氨酯

CYMEL和MYCOAT高固体份甲基醚化三聚氰胺树脂	4-5
CYMEL高固体份混合醚化三聚氰胺树脂	6-7
CYMEL丁醚化三聚氰胺树脂	8-9
CYMEL高固体份脲醛树脂	10-11
CYMEL丁醚化脲醛树脂	12-13
CYMEL和MYCOAT苯代三聚氰胺和甘脲树脂	14-15

产品	不挥发成分 % 45°C for 45'	溶剂	粘度 G-H 25°C	粘度 mPa.s. 25°C	粘度 mPa.s. 23°C	密度 Kg/M ³ 约
高度甲基醚化三聚氰胺树脂						
CYMEL 300	98 最小	-	蜡质固体	-	-	1200
CYMEL 301	98 最小	-	W-Z1	-	-	1200
CYMEL 303	98 最小	-	Y-Z2	2600-5000	-	1200
CYMEL 303LF	98 最小	-	Y-Z2	2600-5000	-	1200
CYMEL 303ULF	98 最小	-	Y-Z2	2600-5000	-	1200
CYMEL 350	97 最小	-	Z2-Z5	-	5100-16000	1200
CYMEL 3745	98 最小	-	-	3000-6000	-	1200
CYMEL MM-100	98 最小	-	-	-	10000-25000	1190
高亚氨基树脂						
CYMEL 325	78-82	异丁醇	X-Z1	-	2500-4500	1120
CYMEL 327	88-92	异丁醇	Z2-Z5	-	5100-16000	1180
CYMEL 385	76-80	水	U-W	-	1000-1600	1250
CYMEL 701	80-84	异丁醇	W-Z3	-	-	1150
CYMEL 3717	82-86	正丁醇	-	2500-7500	-	1150
MYCOAT 775	68-72 (1)	异丙醇/乙酸丁酯	W-Z2	-	-	1120
MYCOAT 776	78-82 (1)	正丁醇	K-U	-	-	1160
部分甲基醚化三聚氰胺树脂						
CYMEL 370	86-90	异丁醇	Z2-Z4	-	5100-10200	1180
CYMEL 373	83-87	水	Y-Z2	-	2500-6000	1260

(1) = 不挥发份%JIS固体105°CX180分钟

(2) = 异丙醇/乙二醇单丁醚

闪点 °C	在水中 溶解度	在二甲苯中 溶解度	评价
>100	不溶	全溶	是产品线上结构最近似的HMMM。
>100	不溶	全溶	烷基化程度稍低于CYMEL 300，适用于水性。
>100	不溶	全溶	用途最广的六甲氧甲基三聚氰胺树脂。
>100	不溶	全溶	与CYMEL 303结构相同，但游离甲醛<0.3%。
>100	不溶	全溶	与CYMEL 303性能相同，但游离甲醛<0.1%。
>100	溶解	部分溶解	烷基化程度低于CYMEL 303，与水完全相溶。
>100	不溶	全溶	与CYMEL 301结构相似，漆膜性能相近。
>100	不溶	全溶	比CYMEL 303更低聚物，优良的耐水性。
37	部分溶解	部分溶解	快速固化，不需要强酸催化剂，甲醛释放量低。
44	全溶	部分溶解	不需要强酸固化剂，快速固化，具有良好的稳定性。
>100	全溶	不溶	在水性体系固化很快，不需要强酸催化剂，甲醛释放量低。
34	溶解	部分溶解	快速固化，不需要强酸催化剂。
35	部分溶解	部分溶解	快速固化，不需要强酸催化剂，甲醛释放量低。
26	部分溶解	部分溶解	快速固化，不需要强酸催化剂，甲醛释放量低。
47	部分溶解	溶解	不需要强酸催化剂快速固化并且有良好的稳定性。
46	部分溶解	部分溶解	一般用途的三聚氰胺树脂，快速固化，不需要强酸催化剂。
>100	全溶	不溶	性能类似于CYMEL 370的水性产品。

产品	不挥发成分 % 45°C for 45'	溶剂	醚化比例	粘度 G-H 25°C	粘度 mPa.s. 25°C	粘度 mPa.s. 23°C
高度烷基化树脂						
CYMEL 232	97 最小 (1)	-	甲醇/正丁醇	R-W	-	-
CYMEL 235	97 最小 (1)	-	甲醇/正丁醇	S-X	-	-
CYMEL 236	97 最小 (1)	-	甲醇/正丁醇	S-X	-	600-950 (2)
CYMEL 238	97 最小	-	甲醇/异丁醇	X-Z3	-	-
CYMEL 285-100	97 最小 (1)	-	甲醇/正丁醇	X-Z1	-	-
CYMEL 1130	96 最小	-	甲醇/正丁醇=3/1	-	-	3000-6000
CYMEL 1131	98 最小	-	甲醇/正丁醇	O-R	-	-
CYMEL 1133	98 最小	-	甲醇/正丁醇=1/1	-	-	750-1950
CYMEL 1141	83-87	异丁醇	甲醇/异丁醇=3/2	W-Y	-	1400-3000
CYMEL 1161	98 最小	-	甲醇/异丁醇=3/1	U-X	-	1050-2000
CYMEL 1168	98 最小	-	甲醇/异丁醇=1/1	X-Z1	-	2000-4500
高亚氨基树脂						
CYMEL 202	80-84	正丁醇	甲醇/正丁醇=3/2	-	-	2500-7500
CYMEL 211	78-82 (1)	正丁醇	甲醇/正丁醇	T-Z	-	-
CYMEL 250	68.5-72.5 (1)	正丁醇	甲醇/正丁醇	V-Z1	-	-
CYMEL 251	78-82 (1)	正丁醇	甲醇/正丁醇	V-Z3	-	-
CYMEL 254	83-87	正丁醇	甲醇/正丁醇=7/3	-	-	1400-3000

(1) = 不挥发份 % JIS 固体 105°C X 180分钟

(2) = 粘度 mPa.s.20°C

密度 Kg/M ³ 约	闪点 °C	评价
1100	>93	应用于电泳漆和高固体涂料。
1100	>93	应用于电泳漆和高固体涂料。
1100	>93	应用于电泳漆和高固体涂料。
1100	98	高固体, 优良的层间附着力和耐盐雾性, 用于OEM面漆, AED和金属底材面漆。
1100	>93	高固体, 优良的层间附着力和耐盐雾性, 用于OEM面漆, AED和金属底材面漆。
1130	>100	高固体, 优良的层间附着力和耐盐雾性, 用于OEM面漆, AED和金属底材面漆。
1114	93	高度烷基化和高单体含量, 漆膜柔韧性好, 重涂附着力好, 低VOC含量。
1080	>100	应用于高固体含量涂料, 优良的漆膜柔韧性和重涂附着力。
1080	33	羧基功能团, 对金属底材有优异的附着力。
1130	>100	CYMEL 1131的甲基/异丁基版本, 优异的层间附着力, 低VOC含量。
1080	>100	CYMEL 1133的甲基/异丁基版本, 优异的层间附着力性能。
1090	47	低分子量树脂, 在反应活性, 漆膜柔韧性和耐湿性具有好的平衡。
1100	43	低分子量, 在反应活性, 漆膜柔韧性和耐潮性具有良好的平衡。
1080	32	高分子量, 可替代传统的丁醚化树脂。
1100	41	中等分子量, 优良的流平性和附着性。
1120	34	中等分子量, 在反应活性, 漆膜柔韧性和耐潮湿性具有良好的平衡性。



产品	不挥发成分 %	溶剂	粘度 G-H 25°C	粘度 mPa.s. 25°C	粘度 mPa.s. 23°C	密度 Kg/M ³ 约
正丁基醚化三聚氰胺树脂						
CYMEL MB-14-B	68-72 (2)	正丁醇	Z1-Z2	-	3800-5600	1060
CYMEL 247-10	62-66 (3)	正丁醇	U-W	700-1600	-	-
CYMEL 615	58-62 (4)	正丁醇/二甲苯	-	1050-2150	-	1010
CYMEL 683	73-77 (4)	正丁醇	-	3000-6000	-	1070
高度正丁基醚化树脂						
CYMEL 1156	96 最小 (1)	-	Z1-Z3	-	-	1050
CYMEL MB-98	95-99 (2)	-	-	-	1700-4500	1040
高亚氨基正丁基醚化树脂						
CYMEL 1158	78-82 (1)	正丁醇	-	-	3000-7000	1060
异丁基醚化树脂						
CYMEL MI-8-I	53-57 (2)	异丁醇	-	-	300-500	960
CYMEL MI-12-I	58-62 (2)	异丁醇	-	-	1050-1950	970
CYMEL MI-97-IX	68-72 (2)	异丁醇/二甲苯	-	-	480-760	1010

(1) = Foil Solids 45' at 45°C
 (2) = Pan Solids 60' at 100°C
 (3) = Pan Solids 120' at 105°C
 (4) = Pan Solids 120' at 120°C

(5) = 碳氢化合物容忍度, 10克树脂容忍异辛烷的毫升数(25°C)
 (6) = 碳氢化合物容忍度, 100磅树脂容忍庚烷/甲苯(3/1)的磅数 (25°C)
 (7) = ASTM容忍度, 5克树脂溶液容忍溶剂的毫升数(20°C)
 (8) = 石脑油容忍度

碳氢化合物容忍度约	酸值最小	闪点 °C	评价
28 (5)	0-1.5	41	优良的混溶性和溶剂容忍性。
1000 (6)	1.0 最大	43	优异的混溶性, 流平性。
35 (7)	0.8 最大	35	中等反应活性, 一般用途的树脂。
36 (7)	0.35 最大	45	中等反应活性, 优异的相溶性。
-	-	>100	完全固化后是有优良的抗性, 强疏水性。
>200 (5)	0-1	77	提高脲醛木器漆的耐水性, 强疏水性。
400 (8)	-	47	高固体含量, 快速固化, 甲醛释放量低。
85 (5)	0-1	33	一般用途的, 聚合物丁醚化三聚氰胺树脂。
45 (5)	0-1.5	33	应用于快干的通用烤漆, 特别适合底漆配方。
>200 (5)	1-3	33	强疏水性, 提高脲醛木器漆的耐水性。



产品	不挥发成分 %	溶剂	粘度 G-H 25°C	粘度 mPa.s. 25°C	粘度 mPa.s. 23°C	密度 Kg/M ³ 约
甲醛化树脂						
CYMEL U-65	98 最小 (1)	-	Z3-Z6	-	-	-
CYMEL UM-15	96 最小 (1)	-	-	-	6800-17000	1200

(1) = Foil Solids 45' at 45°C

闪点 °C	水溶性	二甲苯 溶解性	评价
>100	完全	部分溶解	优良的相溶性和固化速度。
76	完全	部分溶解	优良的相溶性和固化速度。



产品	不挥发成分 %	溶剂	粘度 G-H 25°C	粘度 mPa.s. 25°C	粘度 mPa.s. 23°C	密度 Kg/M ³ 约
正丁基醚化三聚氰胺树脂						
CYMEL U-93-210	60-64 (1)	正丁醇/二甲苯	V-Y	-	-	-
CYMEL U-216-8	57-61 (2)	正丁醇/二甲苯	S-V	500-1250	-	-
CYMEL U-610	65-69 (3)	正丁醇	-	10000-13000	-	1050
CYMEL U-640	58-62 (3)	正丁醇/二甲苯	-	800-1400	-	1025
CYMEL U-1052-8	54-58 (2)	正丁醇/二甲苯	R-U	-	-	-
CYMEL U-1054	58-62 (2)	正丁醇/乙醇	R-Z1	-	-	-
CYMEL UB-24-BX	61-65 (4)	正丁醇/二甲苯	-	-	1700-2600	1020
CYMEL UB-30-B	63-67 (4)	正丁醇	-	-	13000-25000	1030
CYMEL UB-90-BX	63-67 (4)	正丁醇/二甲苯	-	-	700-1100	1020
异丁基醚化树脂						
CYMEL U-656	65-69 (3)	异丁醇	-	-	13000-19000	1040
CYMEL U-662	58-62 (3)	异丁醇/二甲苯	-	-	1200-2400	1010
CYMEL U-665	63-67 (3)	异丁醇	-	-	3500-6500	1020
CYMEL UI-19-I	61-65 (4)	异丁醇	-	-	8700-16000	1020
CYMEL UI-20-E	76-80 (4)	乙醇	-	-	1700-3500	1010
CYMEL UI-27-EI	58-62 (4)	异丁醇/乙醇	-	-	350-600	1010
CYMEL UI-38-I	67-71 (4)	异丁醇	-	-	12000-20000	1030

(1) = Pan Solids 90' at 105°C
 (2) = Pan Solids 120' at 105°C
 (3) = Pan Solids 120' at 120°C
 (4) = Pan Solids 60' at 100°C

(5) = 碳氢化合物容忍度, 100磅树脂溶液容忍庚烷/甲苯 (3/1) 的磅数 (25°C)
 (6) = ASTM容忍度, 5克树脂容忍溶剂的毫升数 (20°C)
 (7) = 碳氢化合物容忍度, 10克树脂容忍异辛烷的毫升数 (25°C)
 (8) = 矿物油容忍度

碳氢化合物 容忍度 最小值	酸值	闪点 °C	评价
250 (8)	2-5	35	优良的相容性, 适用于环氧体系。
350 (5)	0.5-2	34	优良的相容性, 适用于环氧体系。
10 (6)	2-3	35	中等反应活性, 一般用途。
11 (6)	2-3	25	低反应活性, 在环氧体系中有优异的相溶性和流动性, 含有硅添加剂。
350 (5)	2-2.7	34	快速固化, 兼容性树脂, 适用于环氧体系。
-	5-7	33	快速固化, 兼容性树脂, 适用于环氧体系。
9 (7)	2-5	29	快速固化, 用于木器涂料和一般金属底材。
15 (7)	1.3-3	37	快速固化, 用于木器涂料和一般金属底材。
25 (7)	0.5-3	33	与长油醇酸相容性优异。
-	1.5-3.0	34	快速干燥的漆膜, 良好堆叠性, 附着力和漆膜硬度, 用于气干的木器漆和工业烤漆。
16 (6)	0.75-1.5	25	中等反应活性, 用于木器漆, 低甲醛挥发。
-	0.75-1.5	33	快速干燥, 优异的流平性和光泽, 用于气干的木器漆和工业烤漆。
9 (7)	0.5-2	34	快速固化, 用于木器漆, 甲醛挥发少。
8 (7)	0-1	25	快速固化, 一般用途树脂。
15 (7)	1-3	24	快速干燥的漆膜, 良好的堆叠性和附着力, 用于酸固化和工业烤漆。
20 (7)	1.2-4	-	1用于金属底材的底漆和面漆, 高反应活性。



产品	不挥发成分%	溶剂	烷基化比例 约	粘度 G-H 25°C	粘度 mPa.s. 25°C	粘度 mPa.s. 23°C
苯代三聚氰胺树脂						
CYMEL 659	70-74 (1)	正丁醇	正丁醇	-	575-1075	-
CYMEL 1123	98 最小 (2)	-	甲醇/乙醇=55/45	-	-	3800-10200
CYMEL 5010	64-68 (3)	正丁醇/二甲苯	正丁醇	G-M	-	-
MYCOAT 101	68-72 (5)	BC (6)	甲醇/正丁醇	S-X	-	-
MYCOAT 106	75-79 (5)	BC (6)	甲醇	X-Z1	-	-
甘脲树脂						
CYMEL 1172	43-47(2)	水	未烷基化	-	-	<50

(1) = Pan Solids 120' at 120°C

(2) = Foil Solids 45' at 45°C

(3) = Pan Solids 120' at 105°C

(4) = Pan Solids 60' at 100°C

(5) = 不挥发份%JIS固体105°CX180分钟

(6) = 乙二醇单丁醚

密度 Kg/M ³ 约	闪点 °C	水溶性	二甲苯 溶解性	评价
1065	33	不溶	全溶	低分子量，低粘度的丁醚化树脂，包含有非硅类的流平剂。
1170	>100	不溶	全溶	甲基/乙基醚化，高单体树脂，需要强酸催化剂，涂膜柔韧性优异。
1050	27	不溶	全溶	正丁醇醚化，聚合物，一般用途树脂。
1100	58	不溶	溶解	优良的固化速度，三聚氰胺和苯代三聚氰胺共聚物。
1150	69	不溶	全溶	经典的水性外罐涂料，良好的固化速度。
1210	>93	全溶	不溶	未烷基的树脂，用于水性面漆，快速干燥。



联系我们

氰特化工 - 亚太区

新加坡/印度尼西亚/马来西亚/
巴基斯坦/菲律宾
电话: +603 7861 3188
传真: +603 7861 3100
电子邮件: SIMPP@cytec.com

泰国/越南
电话: +662 296 9100
传真: +662 295 4985-6
电子邮件: Thailand@cytec.com

韩国
电话: +822 3484 6739
传真: +822 3452 1202
电子邮件: Korea@cytec.com

澳大利亚/新西兰
电话: +613 9323 7488
传真: +613 9323 7588
电子邮件: ANZ@cytec.com

Cytec Surface Specialties S.A./N.V.
Belgium
电话: +322 560 4511
传真: +322 560 4521

中国
电话: +8621 6422 8920
传真: +8621 6422 8980
E-mail: China@cytec.com

中国台湾
电话: +8862 2705 3969 ext 22
传真: +8862 2705 3967
电子邮件: China@cytec.com

日本
电话: +813 3231 6065
传真: +813 3231 6070
电子邮件: Japan@cytec.com

印度
电话: +9122 6697 8237
传真: +9122 6697 8239
电子邮件: India@cytec.com

Cytec Surface Specialties Inc.
North America
电话: +1973 357 3193
传真: +1678 255 4746

商标注释:

®表示在美国注册过的商标, (TM)或*表示在美国使用的商标。这个标识可能已经被注册过, 可能是正在申请注册的或其它国家的商标。

注释: 氰特工业公司其自身或其代表的关联公司 (以下合称“氰特”) 不承担任何人由于利用此处所含信息所产生的任何责任。此处所含信息代表了氰特最好的技术, 但并不构成任何明示或暗示的任何种类的保证或担保 (包括但不限于, 关于准确性, 完整性或此处所述数据的适当性)。氰特是与其所传达的信息相关的知识产权的唯一所有者或授权使用者。与产品使用相关的信息仅作为信息给予。对于产品的任何特殊使用是否适用, 氰特不提供任何保证或担保。使用者或购买者应通过自己的测试来决定是否适用于特殊用途。对产品使用的最终选择的唯一责任由使用者承担。

封面涂有UV清漆

Pub. No. 250174 Mand - Version B - Asia

www.cytec.com